

OBJECTIFS DE LA FORMATION :

- ☞ Comprendre le fonctionnement d'une qualification suivant l'ISO 15614
- ☞ Savoir établir une DMOS-P dans le but de sa qualification
- ☞ Savoir définir les domaines de validité d'une QMOS

INTERVENANT :

- ☞ MME Ikram DICH.
- ☞ Ingénieure Soudeur IWE/ESSA spécialisé en management de la qualité du soudage, plusieurs années d'expérience en coordination soudage suivant EN1090.

MOYENS PEDAGOGIQUES :

- Méthodes pédagogiques :
Alternance d'exposés théoriques et de mise en situation pratiques (Exercices d'analyse, Travail individuel sur cas concrets issus de l'entreprise, QCM...)
- Moyens techniques :
Support de formation remis au stagiaire
- Dispositions d'accessibilité :
En cas de situation de handicap, veuillez nous consulter pour étudier ensemble la faisabilité et l'adaptation de l'action de formation.
- Dispositions d'accueil nécessaires en cas d'intervention sur site :
Salle de formation, vidéoprojecteur, support de projection.

PUBLIC CONCERNE :

- ☞ Ingénieurs et techniciens d'entreprises (fabrication, études, services qualité)
- ☞ Maîtres d'œuvre, maîtres d'ouvrage, prescripteurs
- ☞ Bureaux d'études

Contact : Mme Ikram DICH

Tel 06 69 08 56 90

E-mail : ikramdich@ciweld.fr

PRE-REQUIS :

- ☞ Connaissances générales du soudage
- ☞ Notions de rédaction de DMOS

DISPOSITIF DE SUIVI DU PROGRAMME ET D'APPRECIATION DES RESULTATS :

Feuille d'émargement - Évaluation des acquis des stagiaires à l'issue de la formation via QCM - Analyse des informations obtenues - Remise d'une attestation de fin de formation

HANDICAP

Lors de l'inscription à nos formations, nous étudions avec le candidat en situation de handicap et à travers un questionnaire les actions que nous pouvons mettre en place pour favoriser son apprentissage.

Pour cela, nous pouvons également nous appuyer sur un réseau de partenaires nationaux préalablement identifiés.

Session : à convenir / Délai d'accès 2 semaines

Lieu : E-Learning ou présentiel à définir

Prix Public : 650€HT

Durée de la formation : 7h